

# Bambu Lab X1-Carbon

## 3D-Drucker

### Schnellstart Anleitung

Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung durch,  
bevor Sie den Drucker in Betrieb nehmen.

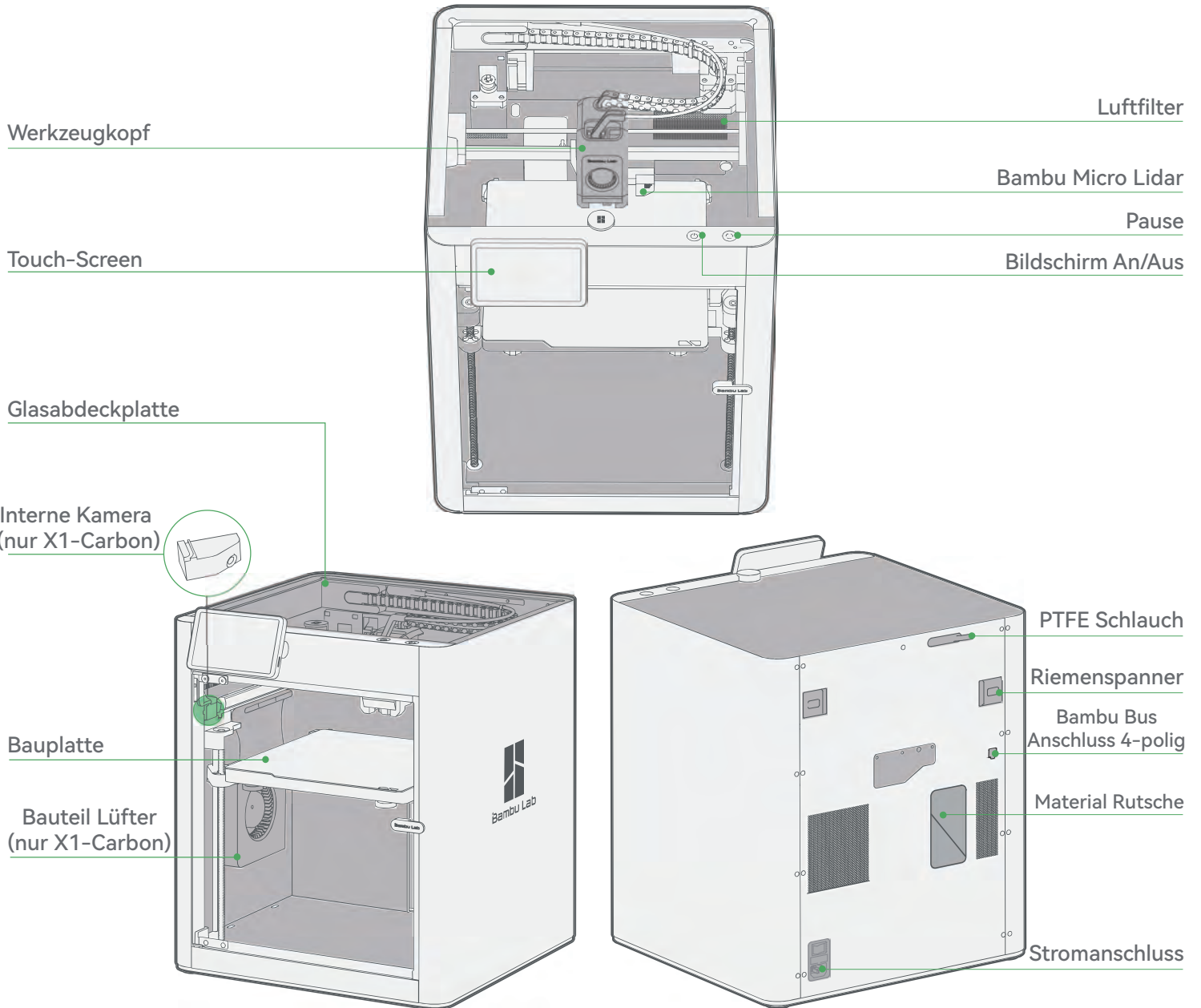
**\*Sicherheitshinweis:** Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an,  
wenn die Montage abgeschlossen ist.





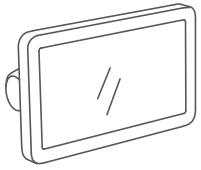
**Bambu Studio & Bambu Handy**  
<https://bambulab.com/download>

# Bauteil Einführung

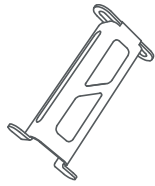


## Zubehörspezifikation

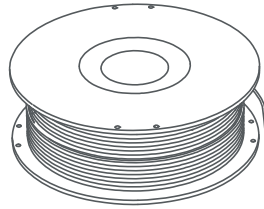
---



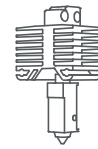
Touch-Screen



Rollenhalter



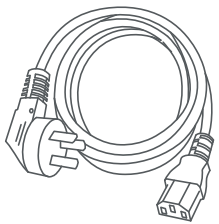
250g Filament



Ersatz-Hot-End



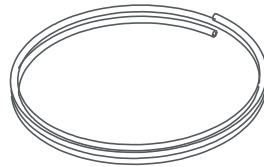
Düsenreinigungspad  
(x2)



Stromkabel



Pin-Tool zum Entfernen  
von Verstopfungen



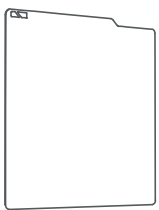
PTFE Schlauch



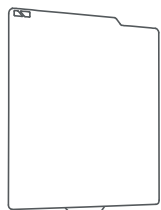
Innensechskant 1.5mm  
Innensechskant 2mm



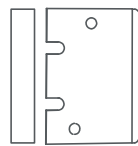
Klebestift für  
Bauplatte



Ersatzfolie für Bambu  
Cool Plate (x2)



Flexible Bauplatte  
(auf dem Druckbett  
vorinstalliert)

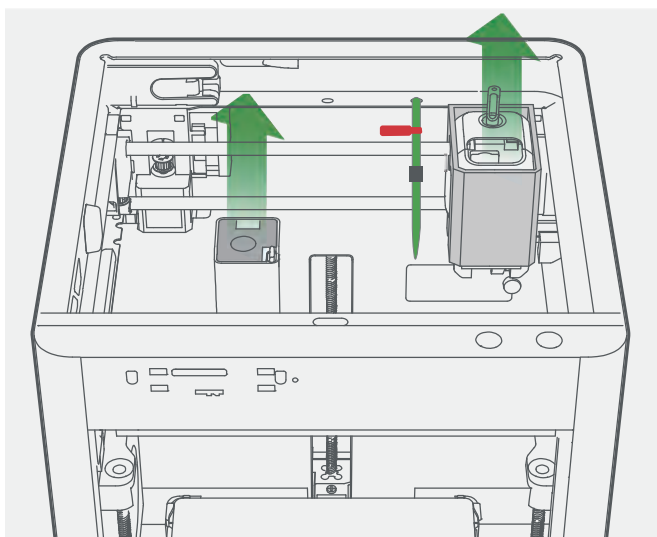


Bambu Scraper

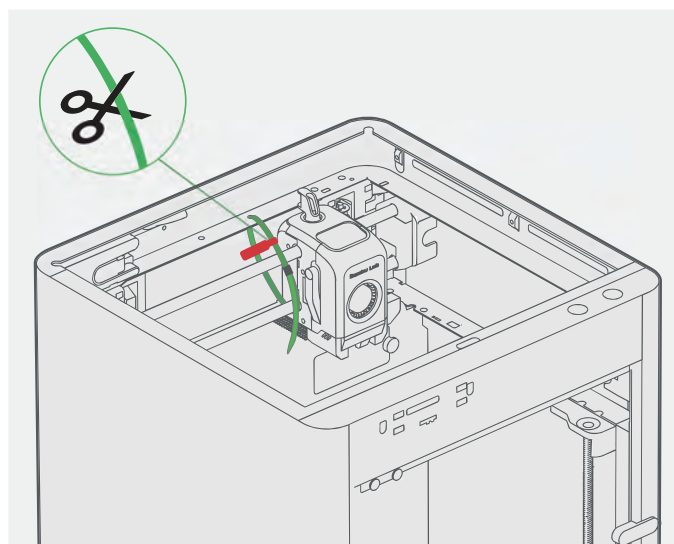


## Werkzeugkopf entriegeln

---

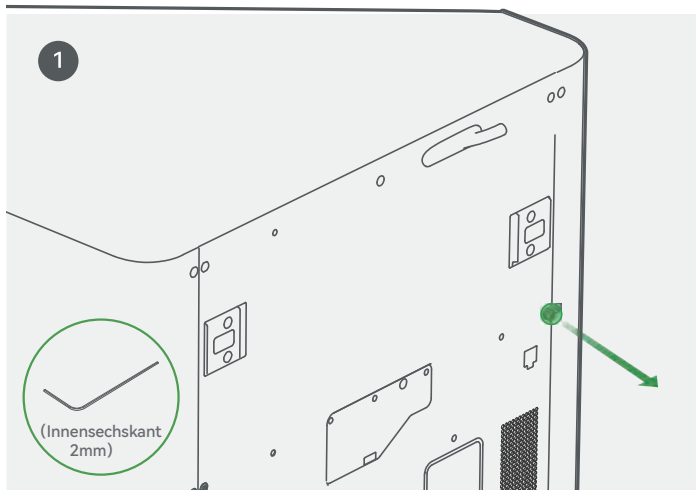


„Entfernen Sie die Pappe vom Werkzeugkopf.  
Entfernen Sie den Schaum aus der Material Rutsche.“

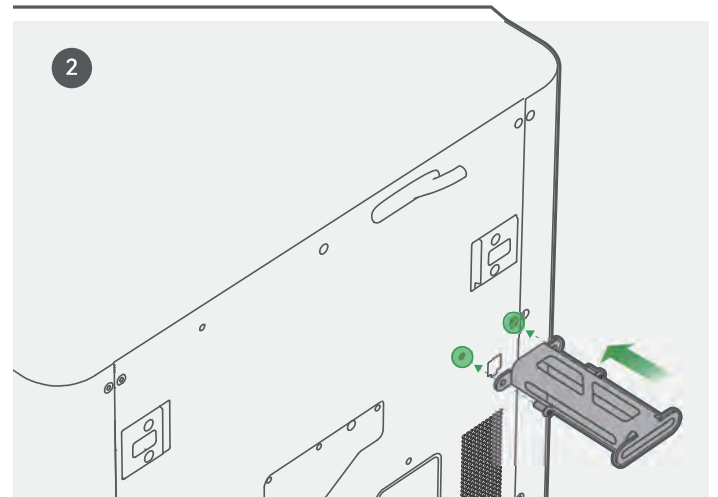


Schneiden Sie den Kabelbinder durch, mit dem der  
Werkzeugkopf befestigt ist.

## Spulenhalter



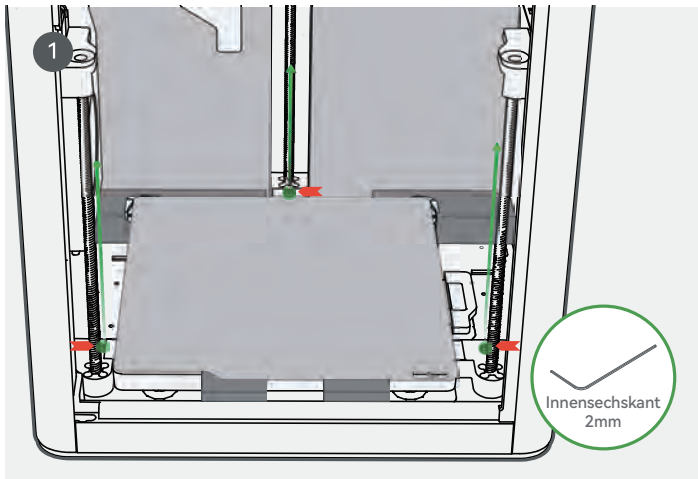
Entfernen Sie die Schraube wie abgebildet mit einem Innensechskantschlüssel 2mm.



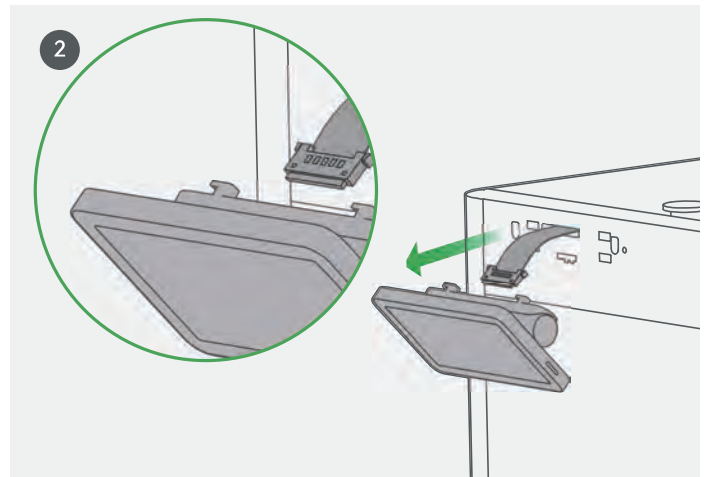
Befestigen Sie den Spulenhalter mit zwei Schrauben aus der Zubehörbox.

\*Wir empfehlen das kurze Ende des Innensechskantschlüssels zu verwenden, um die Schrauben leichter zu lösen.

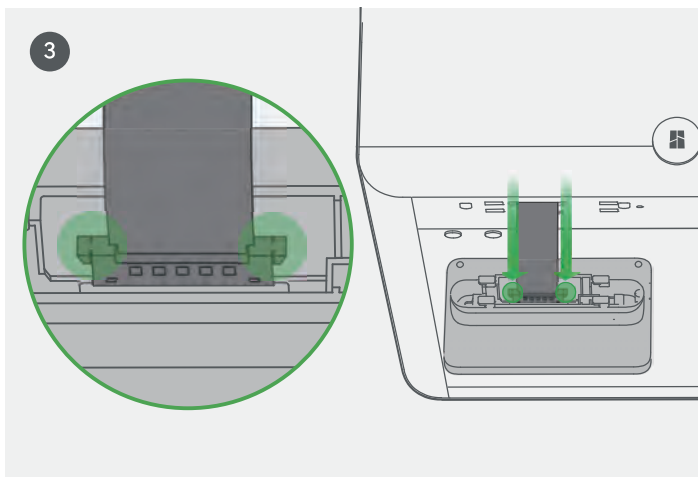
## Druckbett Verriegelung lösen und Bildschirminstallation



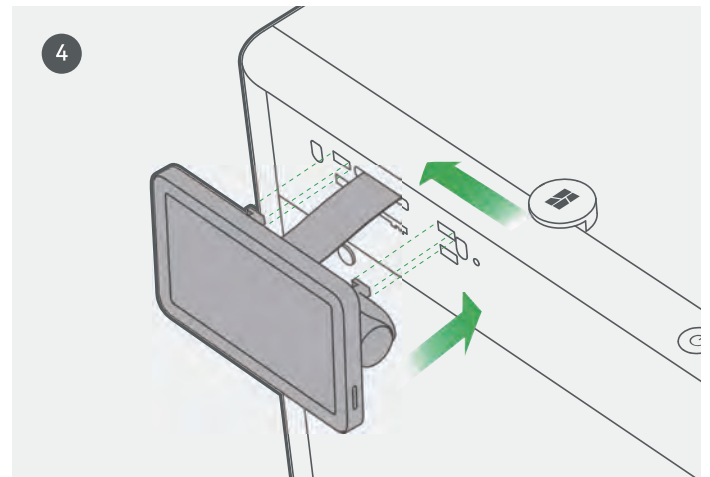
Entfernen Sie die drei Schrauben mit einem Innensechskantschlüssel 2mm, um das Druckbett zu lösen.



Ziehen Sie das Flexkabel (FPC) etwa 50 mm heraus.



Stecken Sie das Flexkabel (FPC) in den Anschluss, indem Sie wie abgebildet auf die Verriegelung drücken.



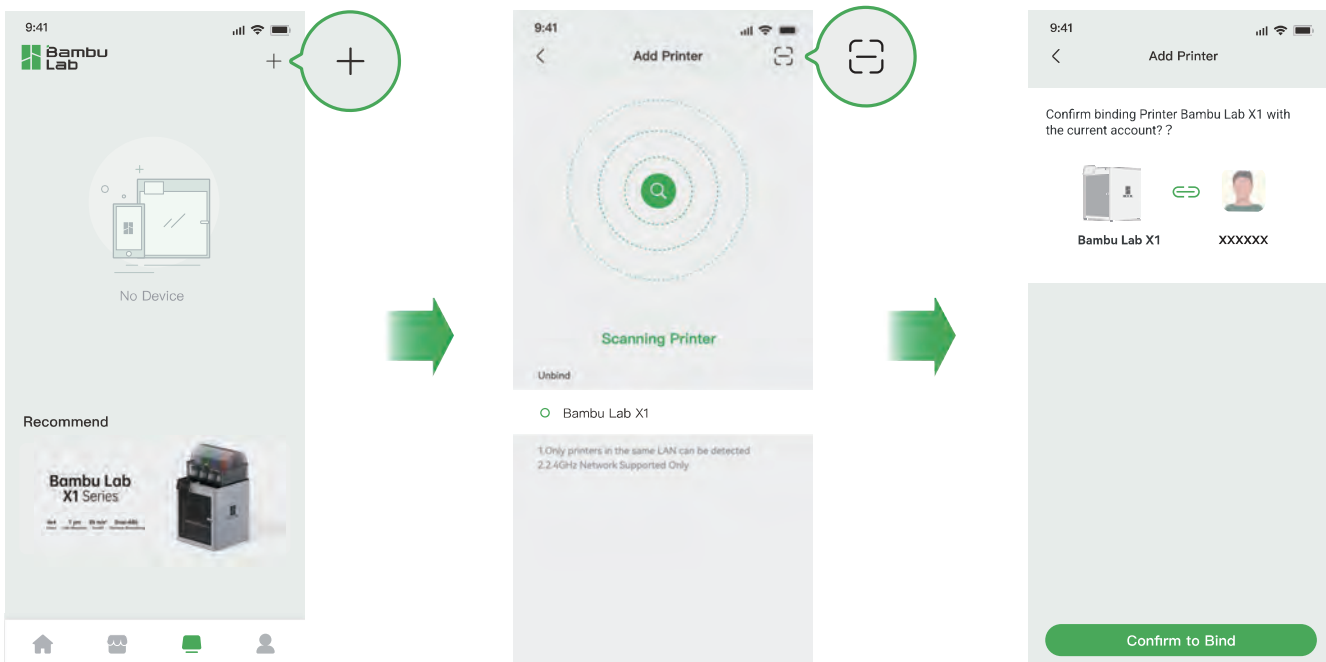
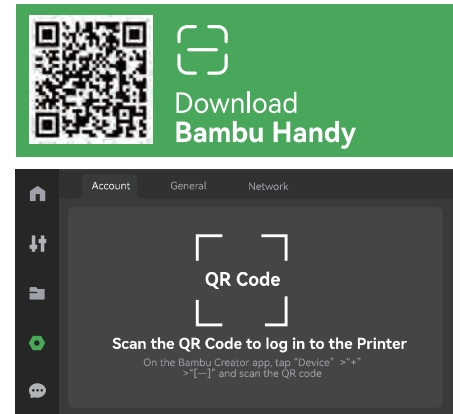
Setzen Sie den Bildschirm wieder in den Steckplatz am Drucker ein und verriegeln Sie ihn, indem Sie ihn nach links drücken.

## Drucker verbinden

1. Laden Sie die Bambu Handy-App herunter. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab-Konto an.

2. Schließen Sie den Drucker an die Stromversorgung an. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis Sie auf die rechts angezeigte Seite gelangen.

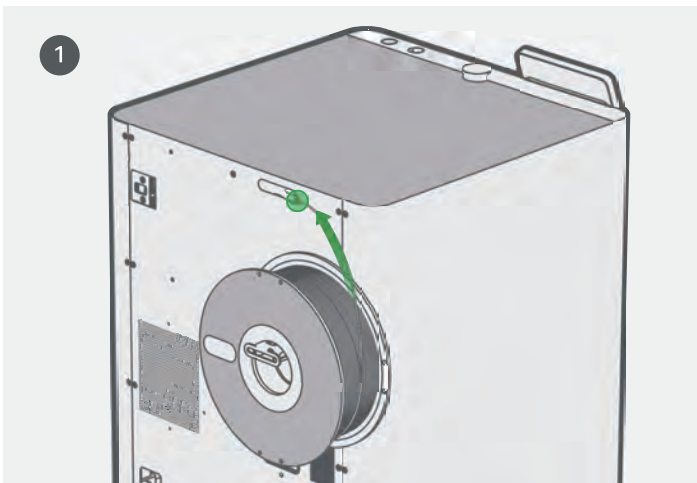
3. Scannen Sie mit Bambu Handy den QR-Code auf dem Bildschirm und verknüpfen Sie Ihren Drucker mit Ihrem Bambu Lab-Konto.



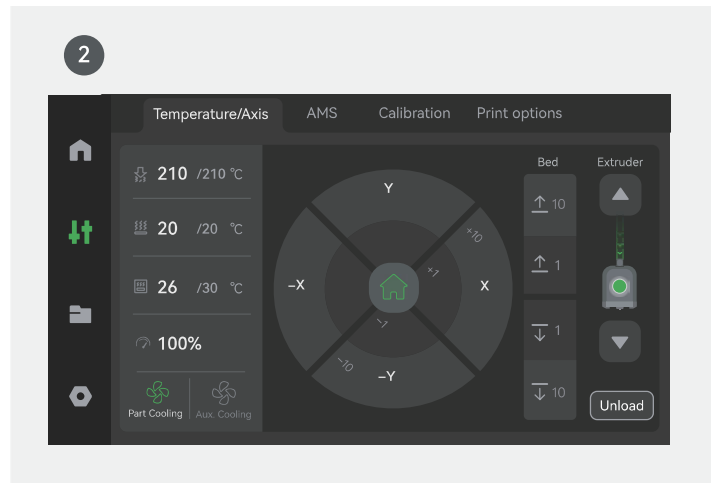
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Kalibrierungsvorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

**Den Schutz** unter dem Druckbet NICHT entfernen, bis die Erstkalibrierung abgeschlossen ist.

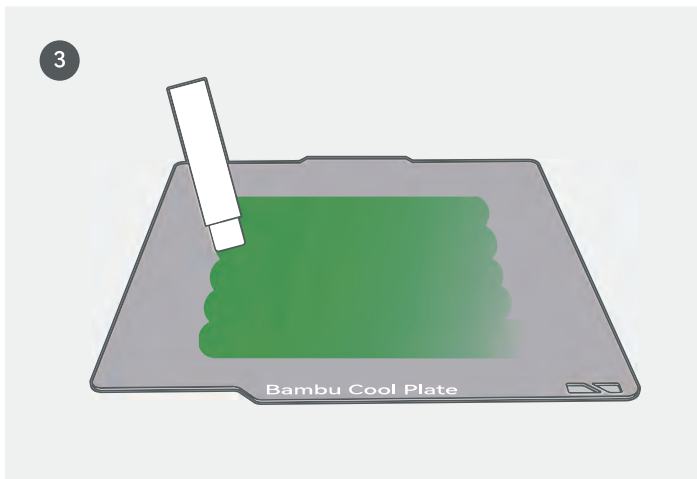
## Erster Druckversuch



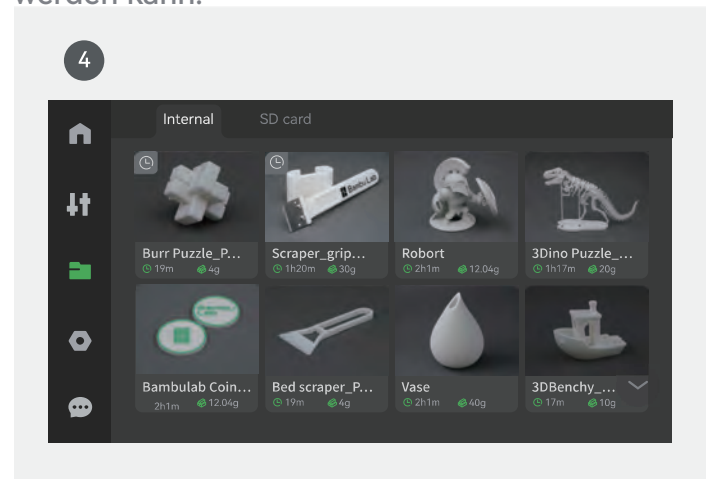
Führen Sie das Filament in den PTFE-Schlauch ein. Drücken Sie das Filament bis es am Extruder anliegt und sich nicht mehr weiter bewegt.  
\*Wir empfehlen die Verwendung des mitgelieferten Bambu PLA Basic für Ihren ersten Testdruck.



Drücken Sie „“ – „“ und erhitzen Sie die Düse auf die empfohlene Temperatur für das Filament. Drücken Sie mehrmals „Extruder“ – „“ bis das Filament aus der Düse austritt und nicht mehr von Hand aus dem PTFE-Schlauch herausgezogen werden kann.



Tragen Sie eine dünne Schicht Kleber auf die Bauplatte auf.

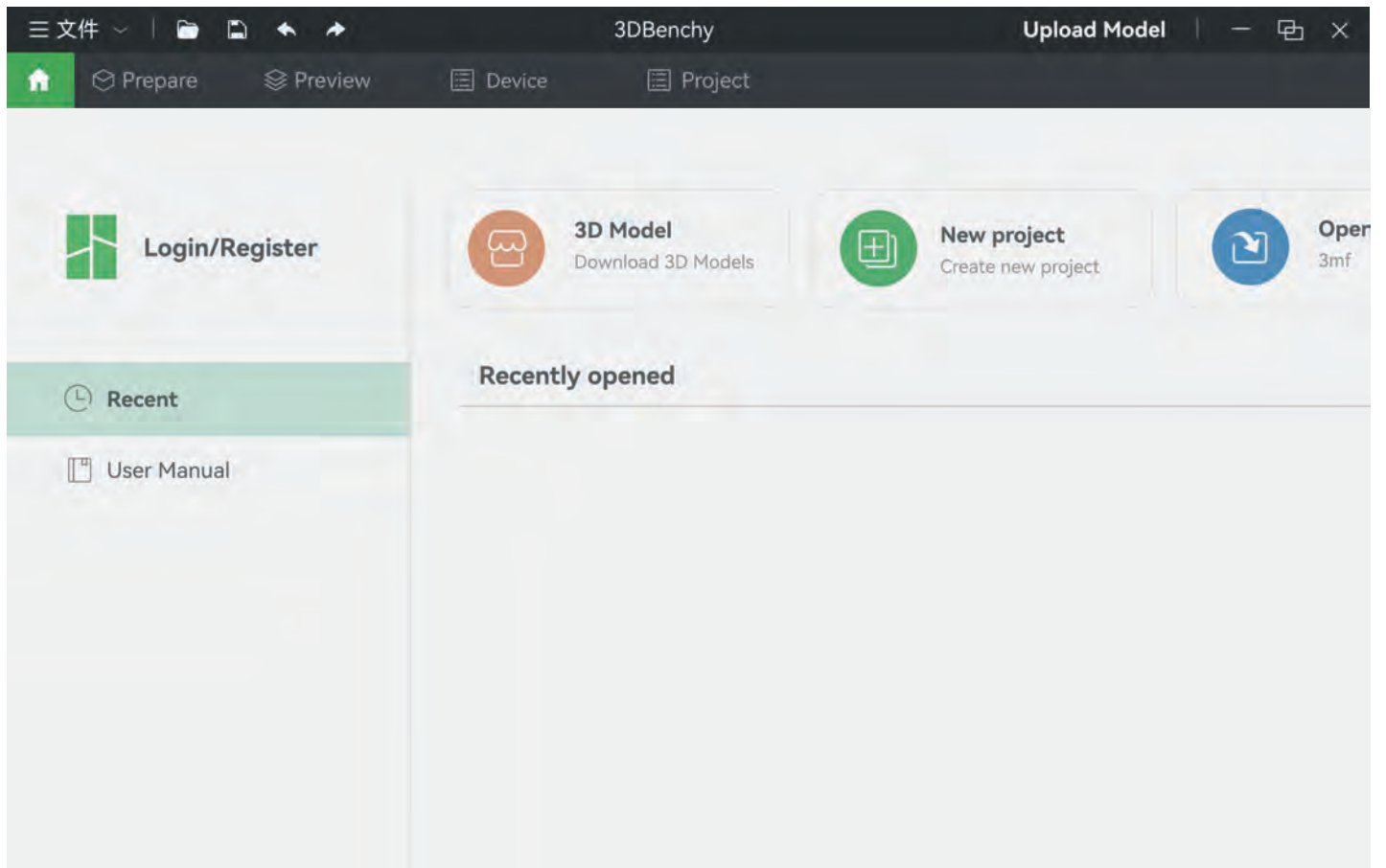


Drücken Sie „“ – „internal“. Wählen Sie eine Datei aus, um den ersten Druck zu starten.  
\*Wir empfehlen, beim ersten Druck eine der vorinstallierten Dateien zu verwenden.

## Bambu Studio

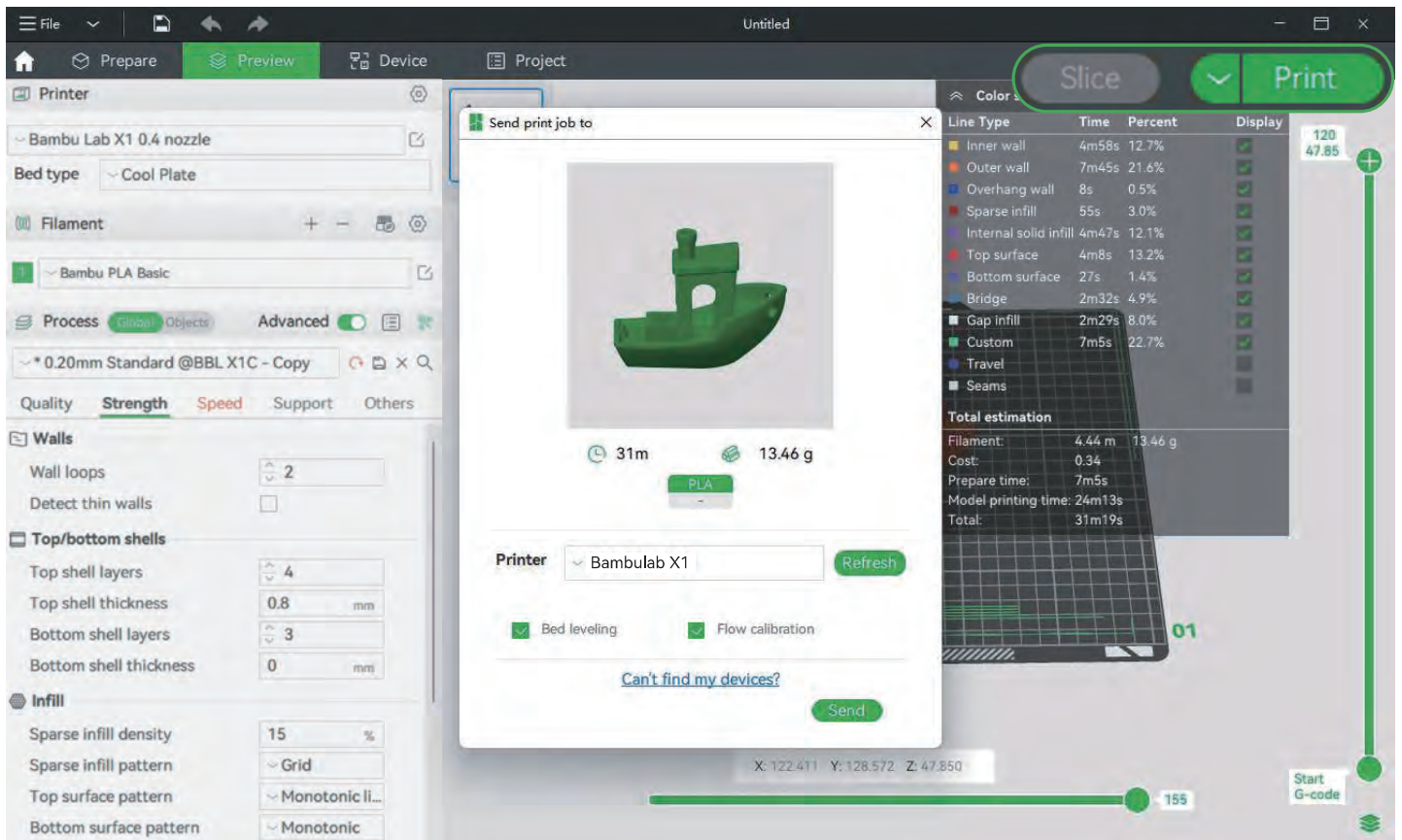
---

Laden Sie Bambu Studio herunter: <http://bambulab.com/download>



Melden Sie sich mit Ihrem Bambu Lab-Konto bei Bambu Studio an. Dies gilt auch für den Bambu Online-Shop. Erstellen oder öffnen Sie ein Projekt.

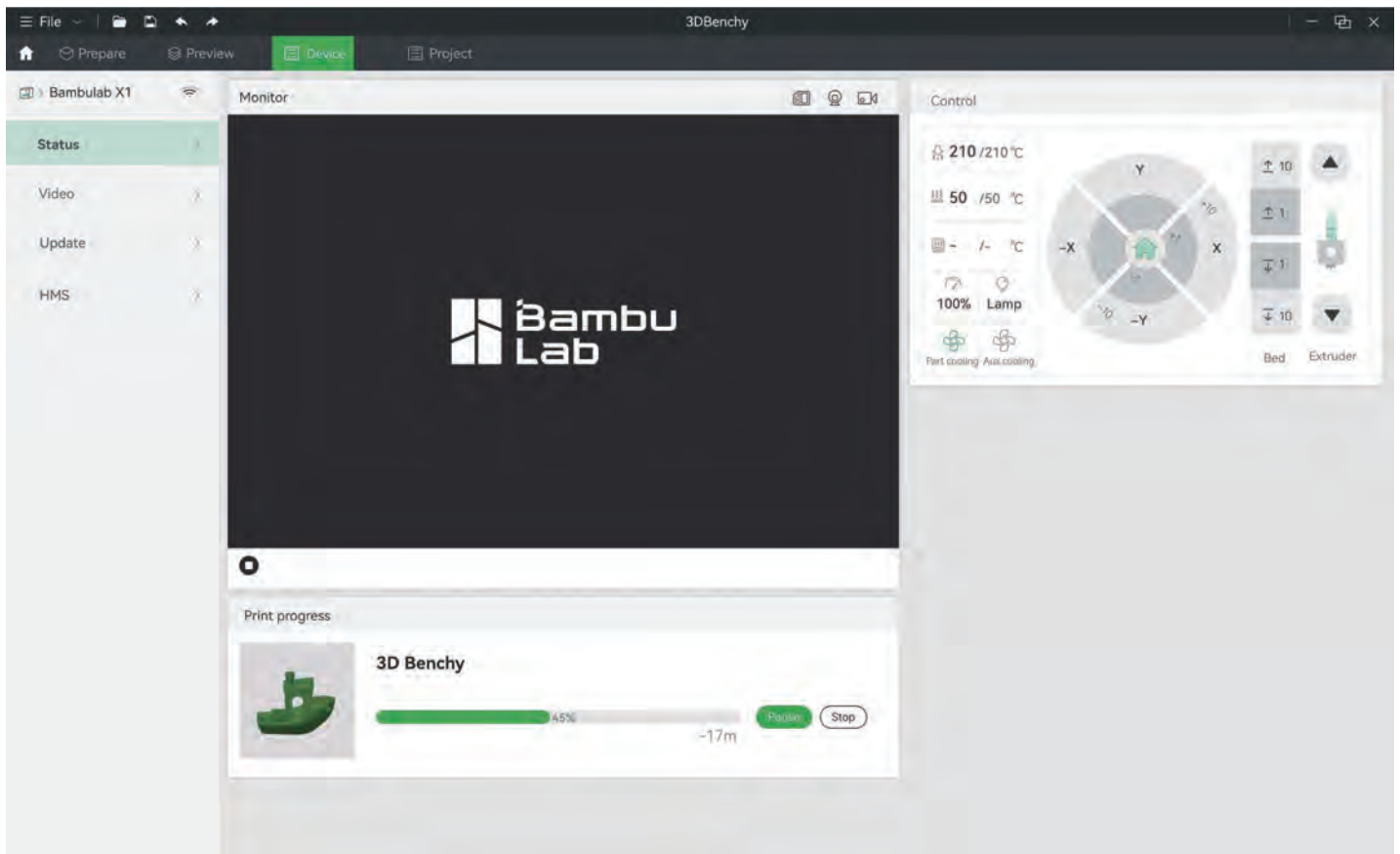
# Bambu Studio



"Slicen" Sie das Modell, wählen Sie Ihren Drucker aus und senden Sie das Modell zum Druckvorgang.

\*Wir empfehlen, vor jedem Druck eine Bettnivellierung und nach dem Filamentwechsel eine Flusskalibrierung durchzuführen.

## Bambu Studio



Während des Drucks können Sie Ihren Auftrag aus der Ferne überwachen oder den Druck über die Schnittstelle "Gerät" anhalten/stoppen.

\*Die Live-Ansicht ist nur sichtbar, wenn eine Kamera montiert ist.



## Spezifikation

Artikel		Spezifikation
		X1-Carbon
Drucktechnologie		Fused Deposition Modeling FDM
Rahmen	Bauvolumen (B*T*H)	256*256*256 mm <sup>3</sup>
	Chassis	Stahl
	Verkleidung	Aluminium und Glas
Werkzeugkopf	Hot End	Metall
	Extrudergetriebe	Gehärteter Stahl
	Düse	Gehärteter Stahl
	Maximale Hot-End-Temperatur	300°C
	Düsendurchmesser (im Lieferumfang)	0.4 mm
	Düsendurchmesser (optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filamentmesser	Ja
	Filamentdurchmesser	1.75 mm
Druckbett	Bauplatte	Flexible Stahlplatte
	Bauplattenoberfläche (im Lieferumfang)	Bambu Cool Plate, Bambu Engineering Plate
	Bauplattenoberfläche (optional)	Bambu High Temperature Plate
	Maximale Temperatur des Druckbetts	110°C@220V, 120°C@110V
Geschwindigkeit	Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes	500 mm/s
	Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes	20 m/s <sup>2</sup>
	Max. Hot-End-Durchfluss	32 mm <sup>3</sup> /s @ABS
Kühlung	Bauteil-Lüfter	geschlossenen Regelkreis
	Hotend Lüfter	geschlossenen Regelkreis
	Steuerplatinenlüfter	geschlossenen Regelkreis
	Kammer-Lüfter	geschlossenen Regelkreis
	Bauteil Hilfslüfter	geschlossenen Regelkreis
	Luftfilter	Aktivkohle Filter
Unterstütztes Filament	PLA,PETG,TPU,ABS,ASA,PVA,PET	empfohlen
	PA, PC	empfohlen
	Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	empfohlen
Sensoren	Bambu Micro Lidar	Ja
	Kamera	Ja: 1920*1080
	Türkontakt	Ja
	Filament-Sensor	Ja
	Filament-Odometrie	Optional mit AMS
	Wiederherstellung nach Stromausfall	Ja

Abmessungen	Maße	389*389*457mm <sup>3</sup>	
	Gewicht	14.13kg	
Elektrische Anforderungen	Spannung	100-240 VAC, 50/60 Hz	
	Maximale Leistung	1000W@220V, 350W@110V	
Elektronik	Bildschirm	5-inch 1280*720 Touch Screen	
	Anschlüsse	Wi-Fi, Bambu Bus	
	Speicher	4GB EMMC und Micro SD Kartenslot	
	Interface	Touch Screen, APF^ PC App	
	Motion Controller	Dual-Core Cortex M4	
	Prozessor	Quad ARM A71.2 GHz	
	Neural-Network Processing Unit	2 Tops	
Software	Slicer	Bambu Studio Unterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard-G-Code exportieren, wie Superslicer, Prusaslicer und Cura, aber bestimmte erweiterte Funktionen werden möglicherweise nicht unterstützt.	
	Betriebssystem	macOS, Windows	
WLAN	Frequenzbereich	2400MHz-2483.5MHz	
	Sendeleistung (EIRP)	≤ 21.5dBm(FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)	
	Protocol	802.11b/g/n	
Laser (Either)	Laser (CLASS 1)	Wellenlänge	850nm、850nm
		Maximale Leistung der Laserstrahlung	<0.778mW
	Laser (CLASS 2)	Wellenlänge	405nm、808nm
		Maximale Leistung der Laserstrahlung	<1mW



**Bambu Studio**  
**Bambu Handy**

<https://bambulab.com/download>

## Kundenservice

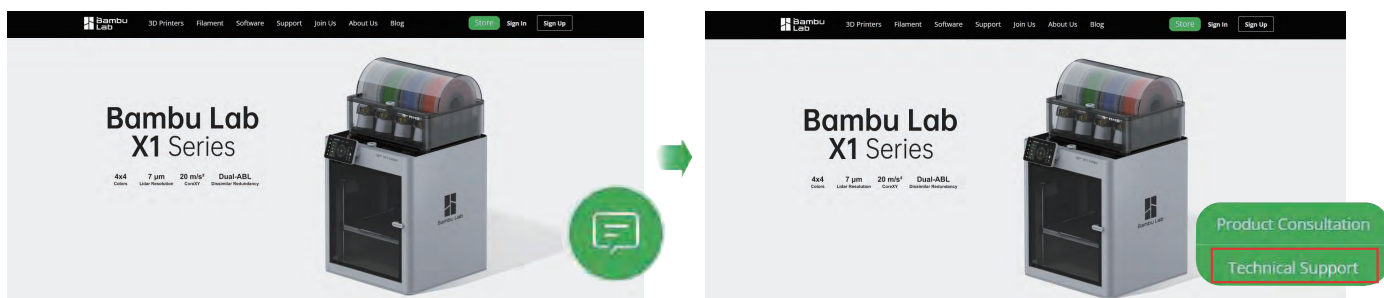
Weitere Anleitungen zur Einrichtung und Wartung finden Sie im Bambu Lab Wiki.

<https://wiki.bambulab.com/en/home>

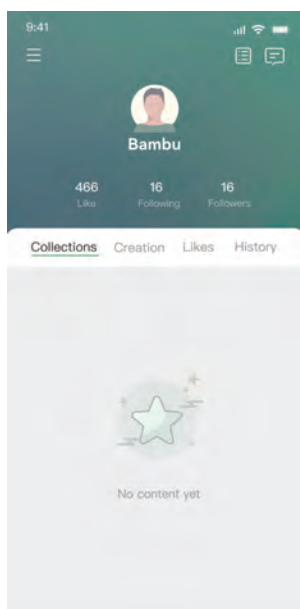


Wenn Sie Unterstützung benötigen, kontaktieren sie uns bitte über diese Kanäle:

1: Erstellen Sie ein Support-Ticket auf der offiziellen Website.



2: Erstellen Sie ein Support-Ticket in der Bambu Handy App





**Bambu Lab**

Viel Spaß!

[www.bambulab.com](http://www.bambulab.com)